



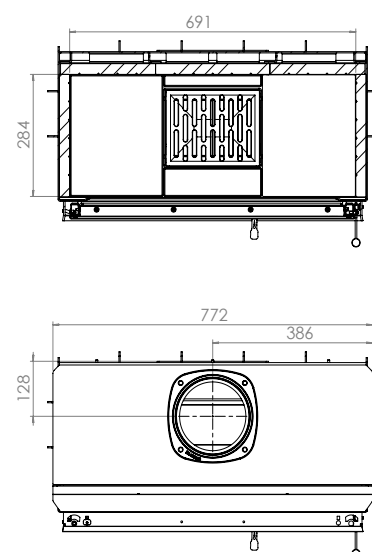
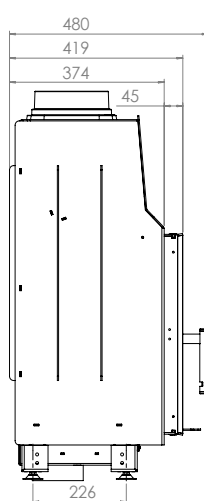
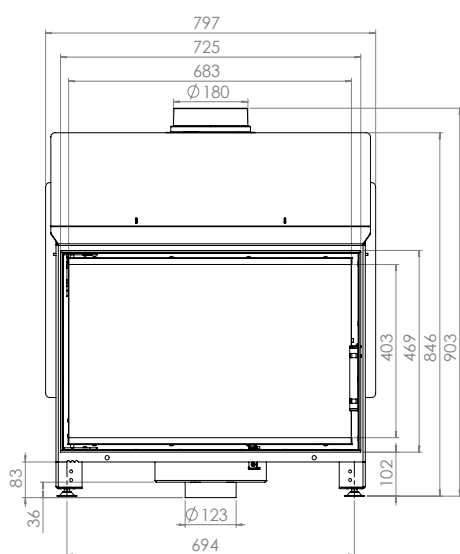
PODSTAWOWE INFORMACJE O PRODUKCIE



- Dobry wybór dla klientów szukających ekonomicznego rozwiązania.
- Wkłady wykonane z wysokogatunkowej stali kotłowej P265GH, która wyróżnia się odpornością na ciągłą pracę w podwyższonej temperaturze. Zastosowano wzmocniony profil drzwi.
- Produkcja odbywa się przy użyciu nowoczesnego parku maszyn: roboty spawalnicze, prasy krawędziowe, wycinarki laserowe.
- Spełnia restrykcyjne normy emisji spalin oraz dyrektywy ECODSIGN, dzięki zastosowaniu systemu dopalania spalin oraz dwóch deflektorów.
- Łatwe sprzątanie zapewnia żeliwny rusz z wyjmowanym pojemnikiem na popiół.
- Wbudowany dołot powietrza z przepustnicą umożliwia regulację ilości doprowadzanego powietrza.
- Stylowa czarna klamka oraz szyba DEKOR w standardzie.

| | |
|--|---------|
| Moc nominalna [kW] | 12,5 |
| Zakres obciążenia grzewczego [kW] | 6-16 |
| Sprawność cieplna [%] | 76,5 |
| Emisja CO (przy 13% O ₂) [g/m ³] | 0,033 |
| Emisja pyłków [g/m ³] | 0,932 |
| Średnie zużycie paliwa [kg/h] | 3,9 |
| Zalecane poleczone kratki wylotowych [cm ²] | 560-640 |
| Zalecane poleczone kratki wlotowych [cm ²] | 320-560 |
| Wymiary szyby [mm] | 680x430 |
| Średnica czopucha [mm] | 180 |
| Średnica dołotu [mm] | 125 |
| Waga [kg] | 119 |
| Współczynnik efektywności | 101,9 |





STMA
68x43.S